MANUAL DE MONTAJE DEL FRENO TRASERO K3

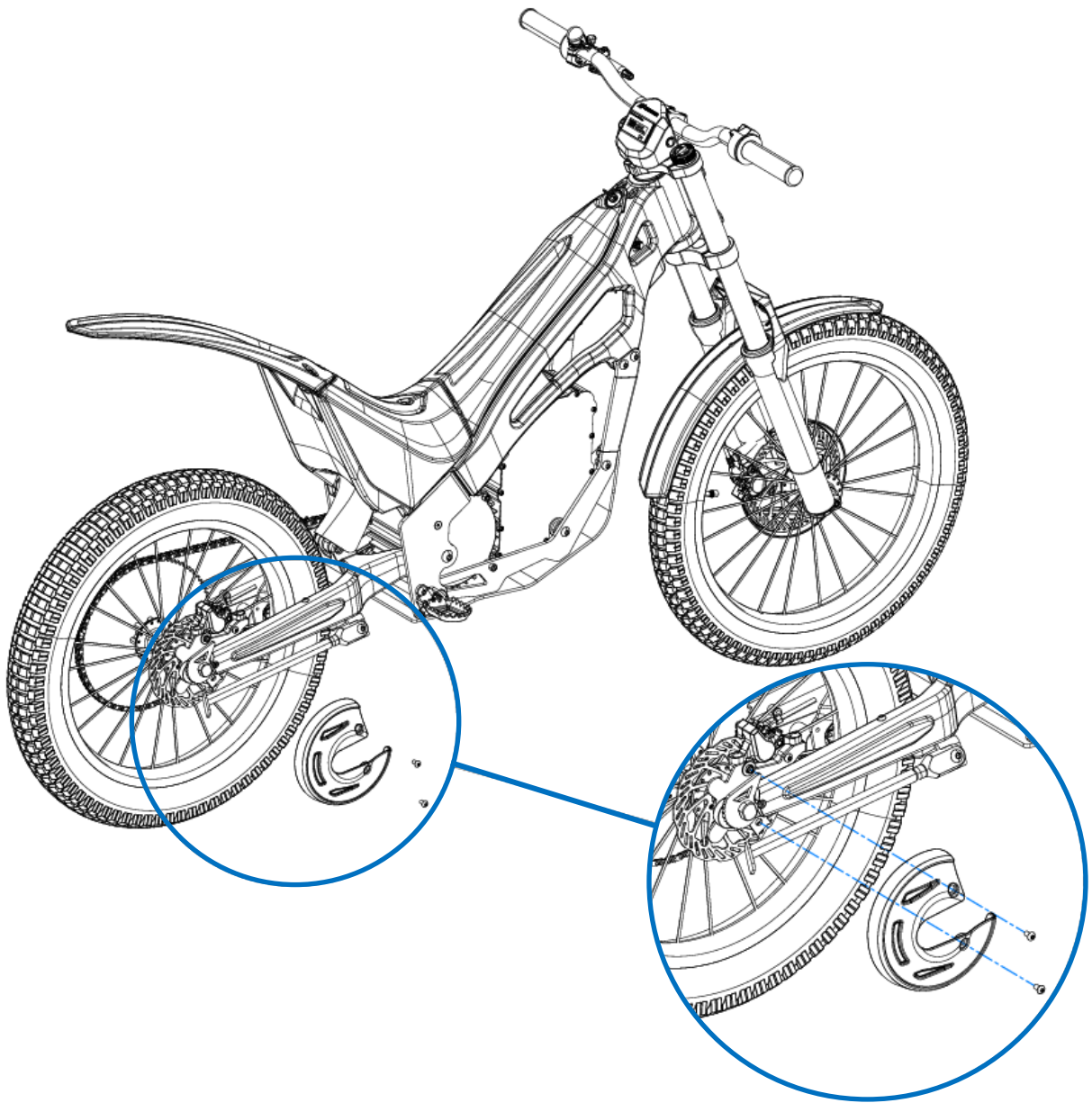
Ver.1.0 AGO-25

ÍNDICE

1 INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE DE LOS COMPONENTES SOBRANTES 2
2. INSTRUCCIONES DE MONTAJE _____7
3. PARES DE APRIETE DE LOS TORNILLOS I TUERCAS _____15
4. PLANO DE DESPIECE DEL CONJUNTO COMPLETO _____17

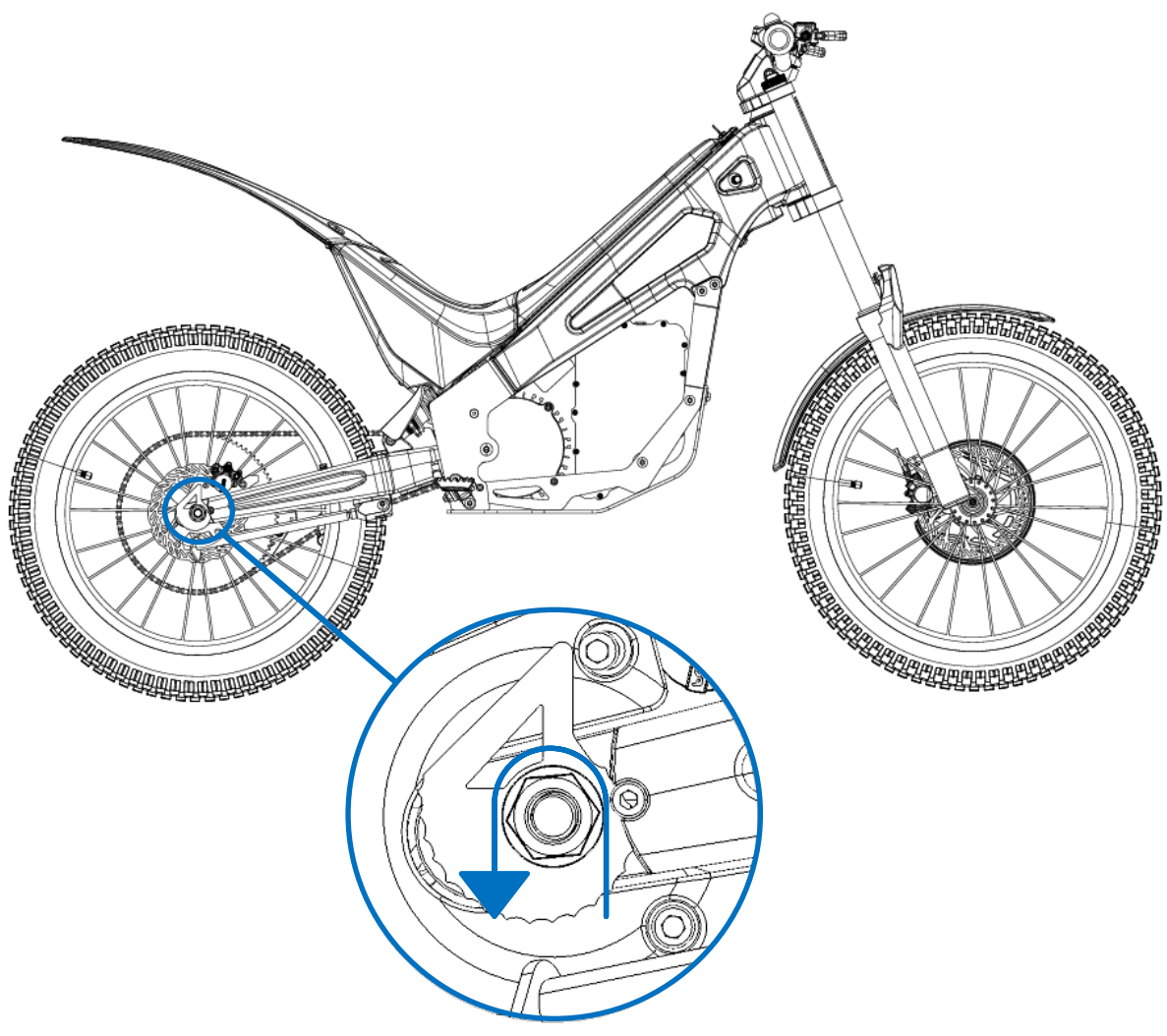
1 INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE DE LOS COMPONENTES SOBRANTES

1.1. DESMONTAJE PROTECTOR DE DISCO



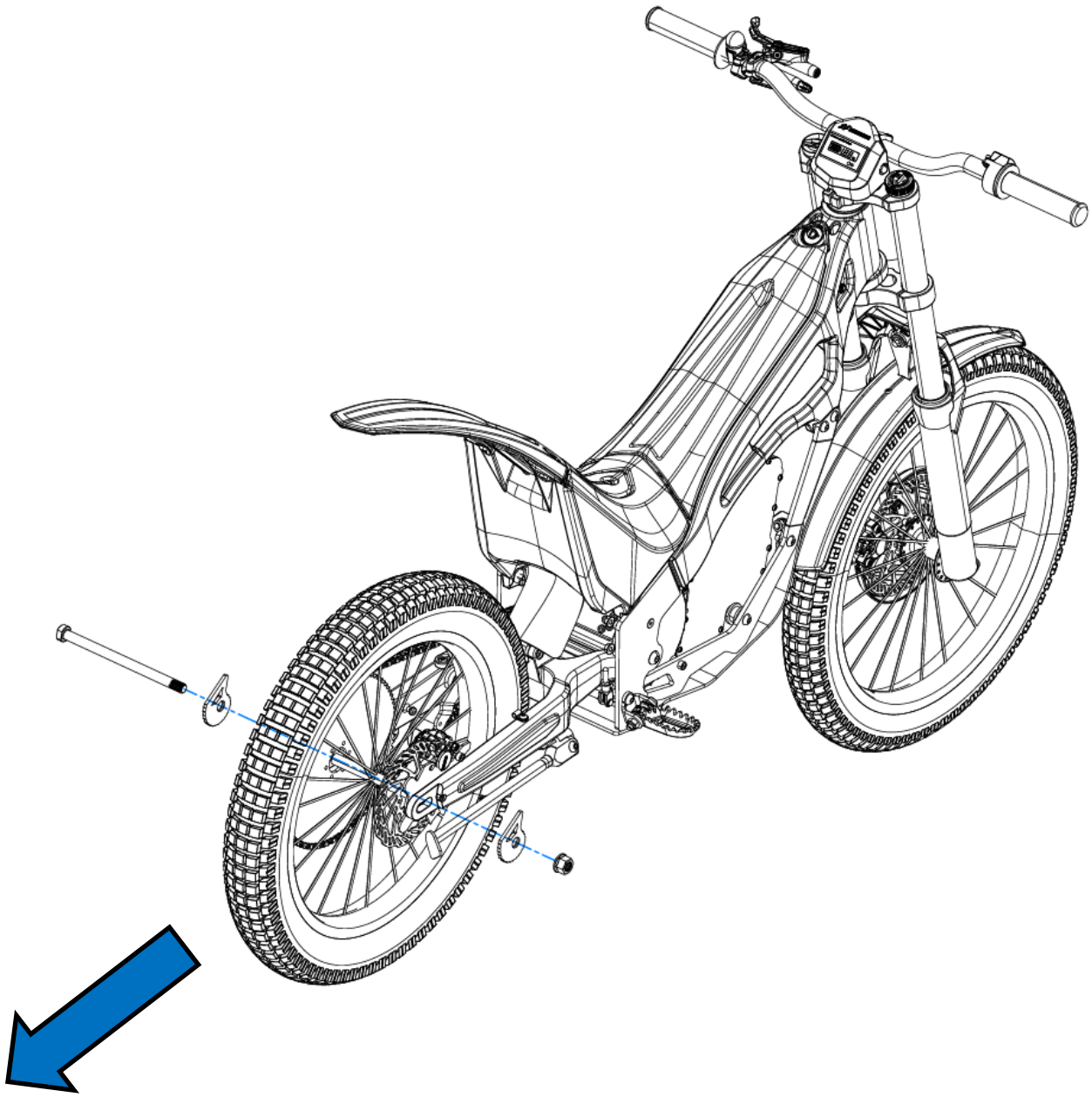
Proceder al desmontaje del protector con llave Allen de 5 mm para desatornillar los 2 tornillos.

1.2. DESMONTAJE DE EJE RUEDA TRASERA Y CADENA

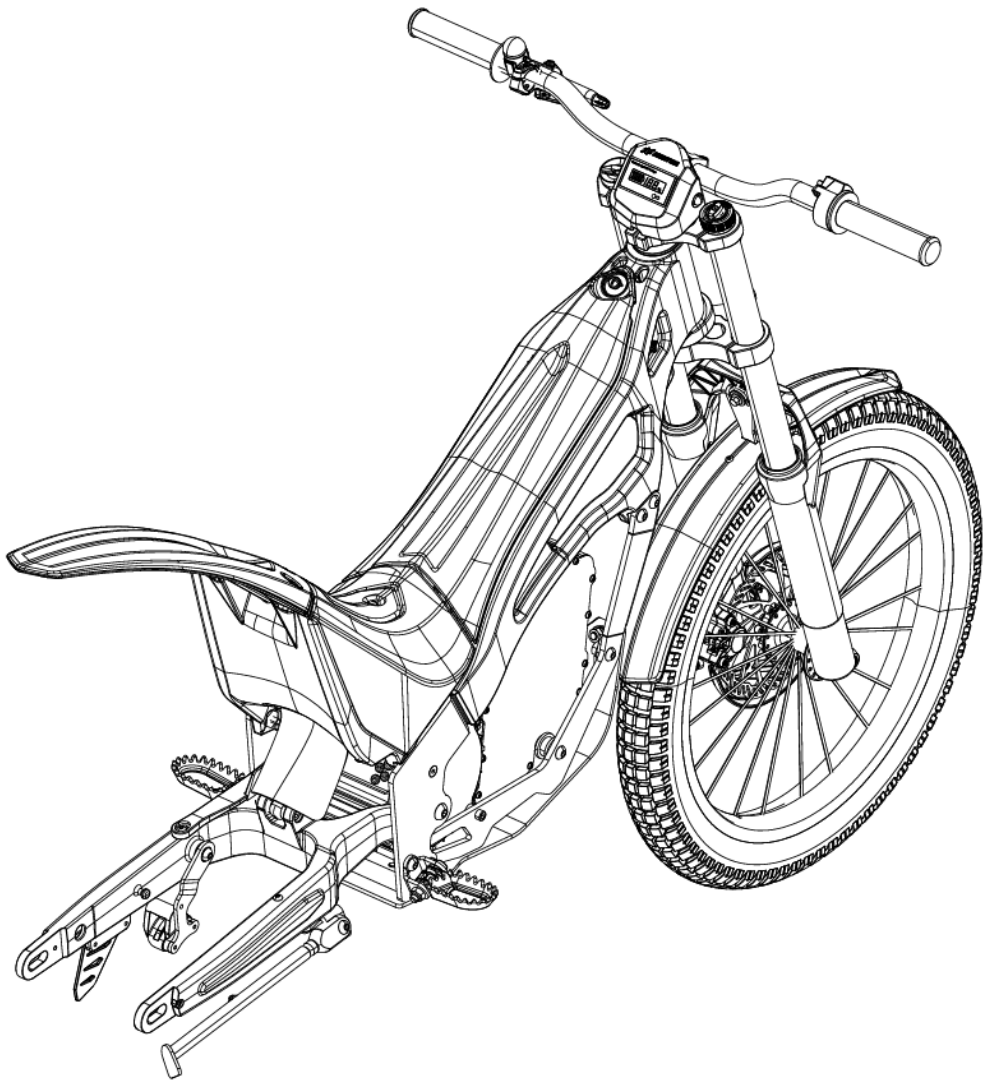


Seguidamente, con llave fija de 17 y llave de carraca con vaso de 19 sujetar por un lado y aflojar tuerca, desmontar cadena.

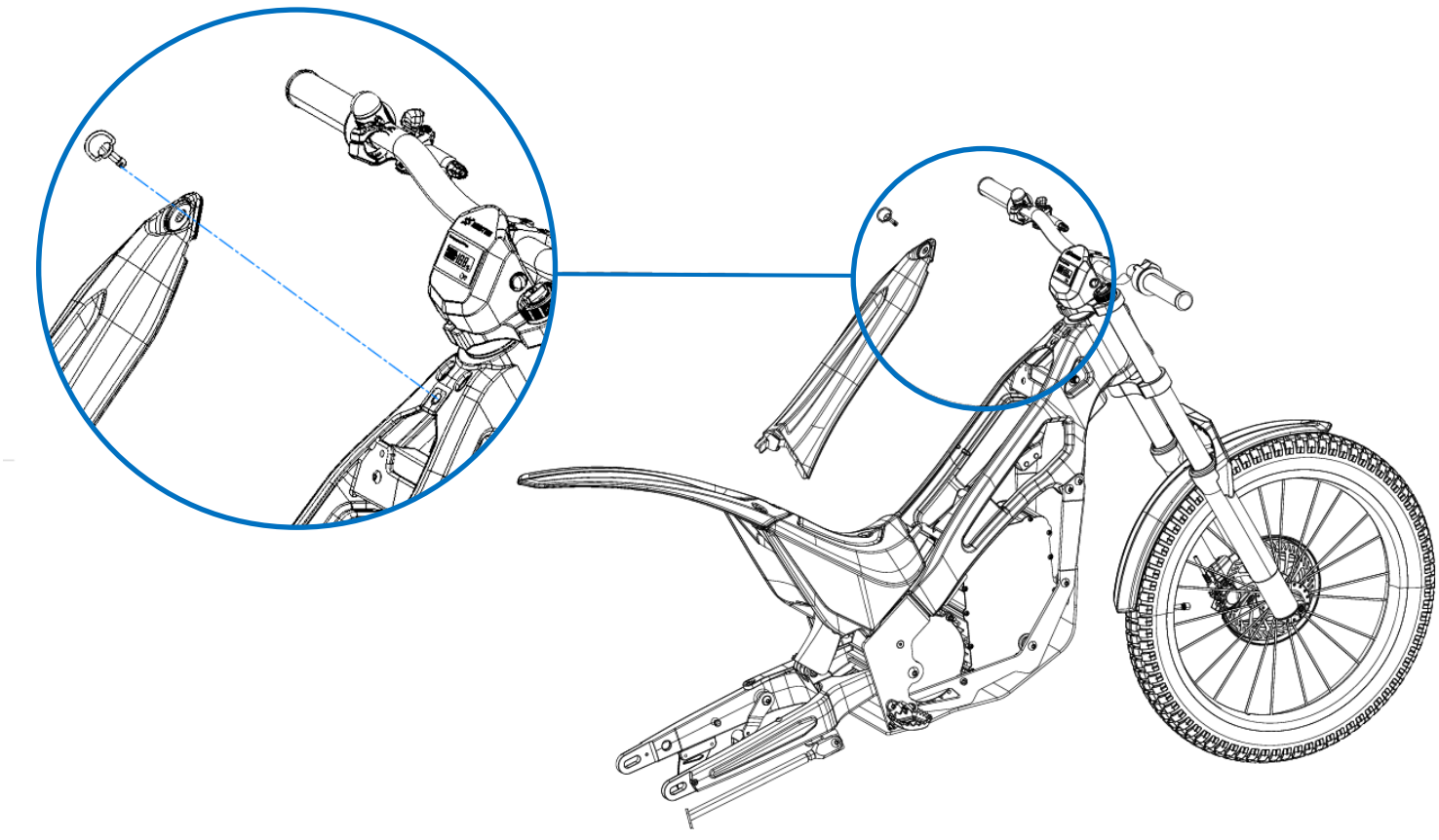
1.3. DESMONTAJE DE EJE Y RUEDA



Como tercer paso, sacar tuerca y excéntricas, al mismo tiempo, sacar eje, para realizar el desmontaje de la rueda.

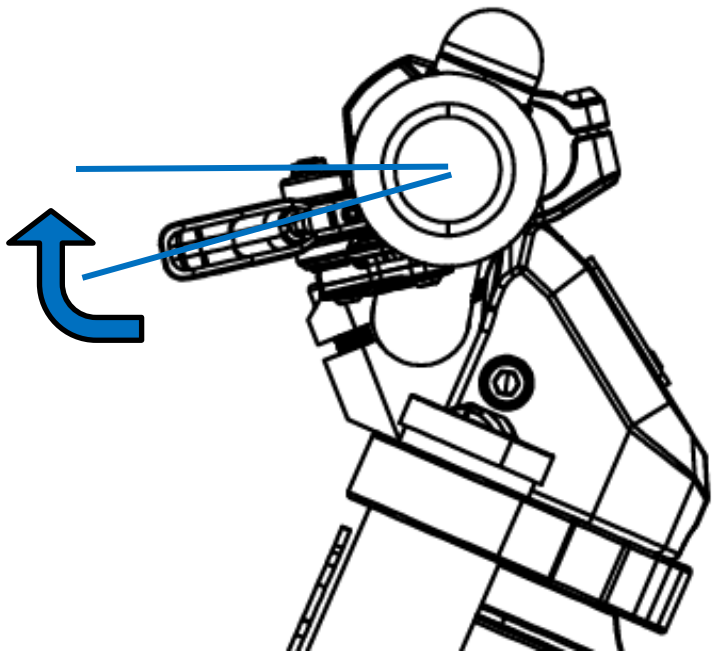


1.4. QUITAR TAPA CENTRAL



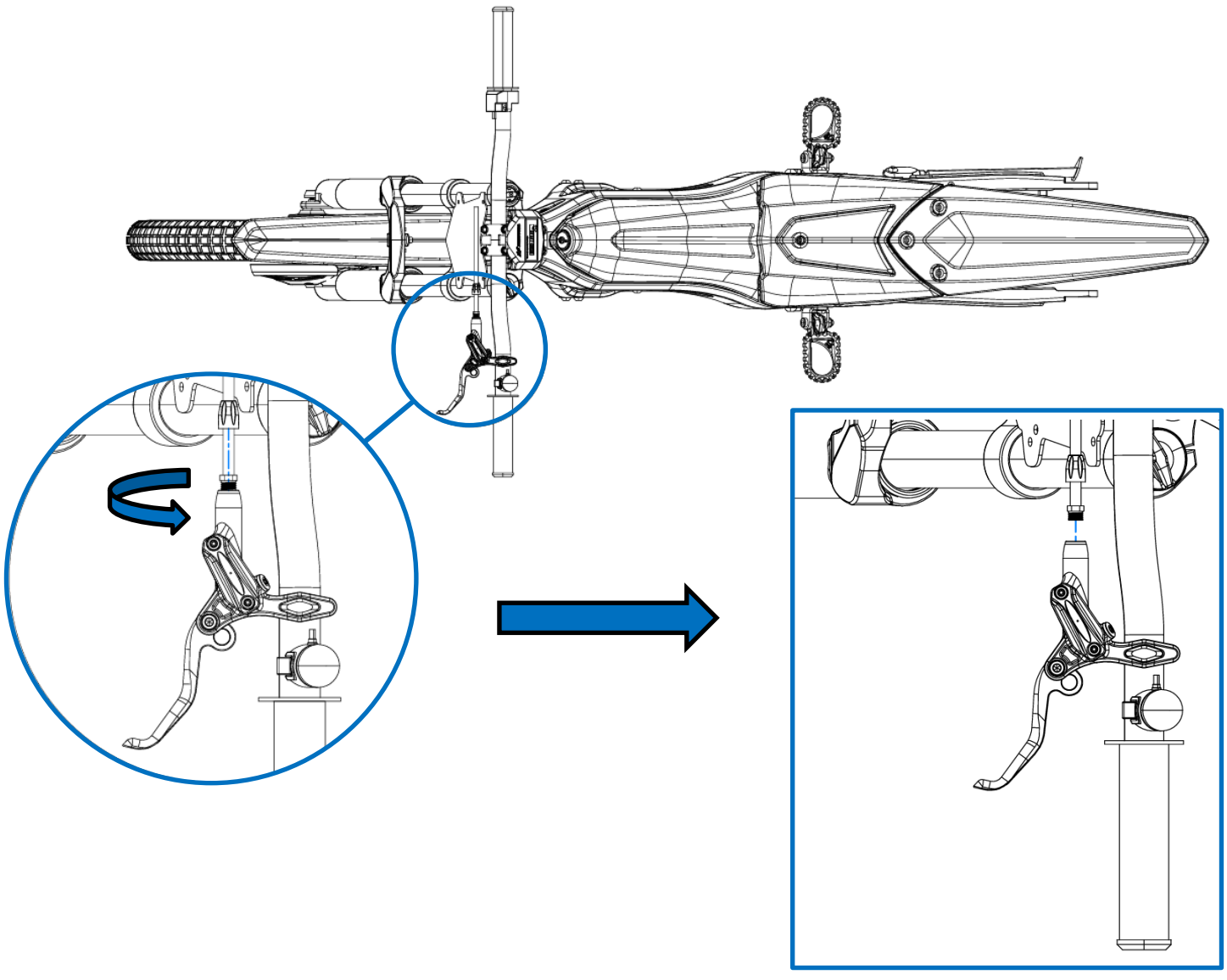
Sacar tornillo clip y quitar tapa central. Quitar bridas sujeción cable latiguillo y brida plástica.

1.5. POSICIONAR MANETA BOMBA DE FRENO A NIVEL



Con llave Torx T25 aflojar tornillos y posicionar maneta a nivel, volver a apretar los tornillos una vez colocada la bomba de freno a nivel.

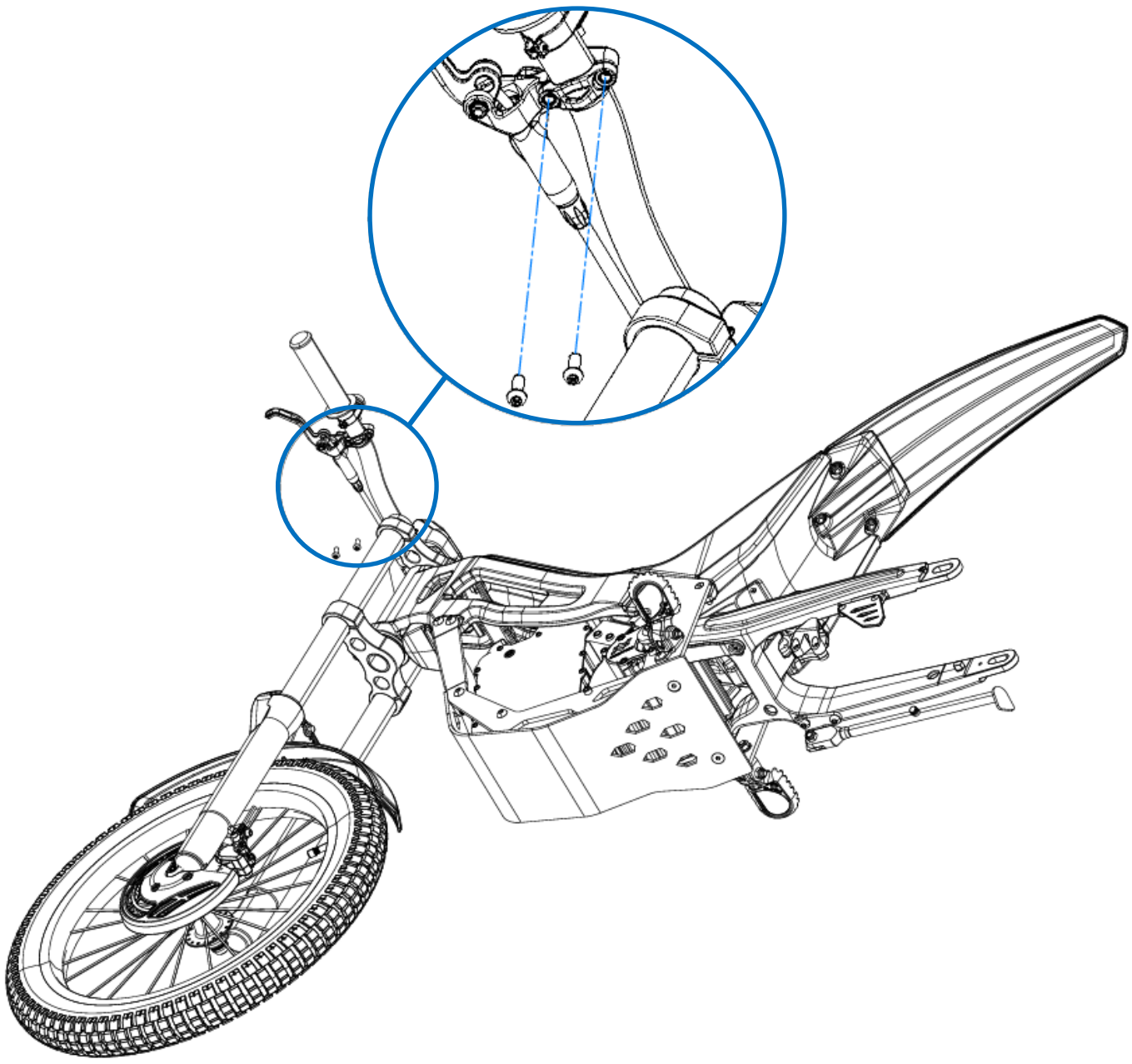
1.6. DESMONTAJE CABLE LATIGUILLO DE FRENO

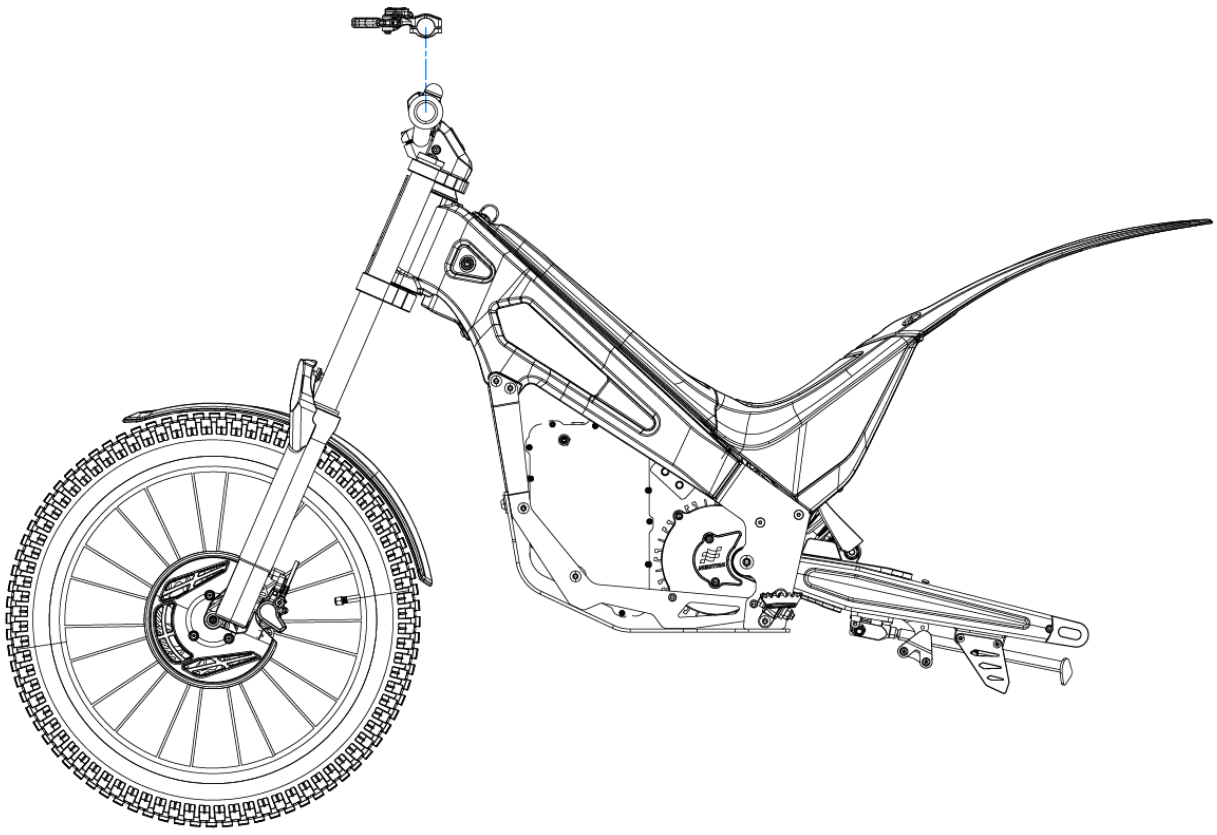


Sacar tapón protector tuerca fijación latiguillo a bomba. Coger llave fija de 8 y aflojar tuerca, sacar sin apretar maneta de freno.

Sostener bomba trasera y cable latiguillo, tirar de bomba y sacarlo. Posicionar latiguillo en bomba de freno y apretar tuerca.

1.7. SACAR MANETA BOMBA DE MANILLAR

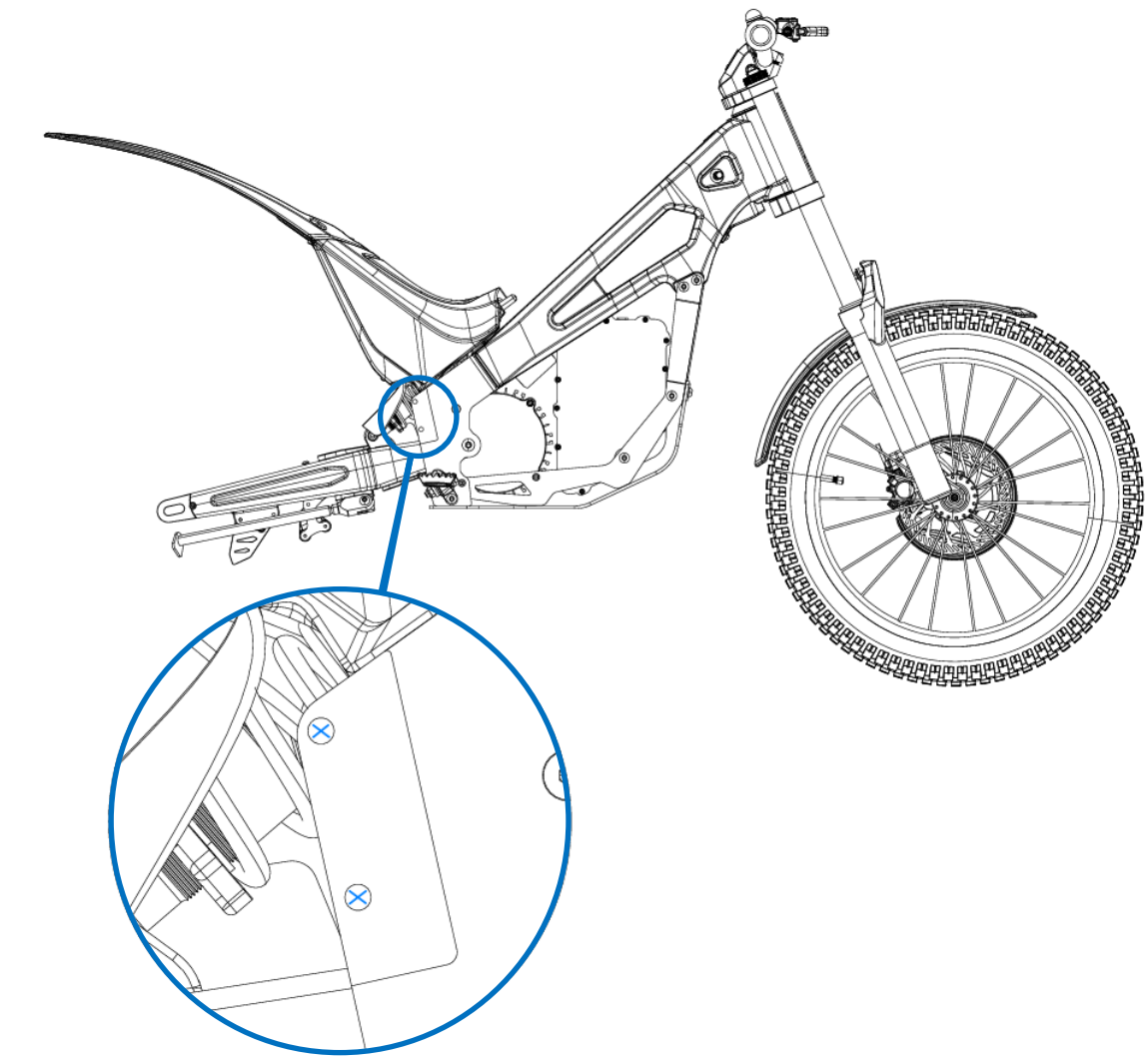




Utilizar llave Torx T25 para aflojar tornillos y sacar maneta bomba.

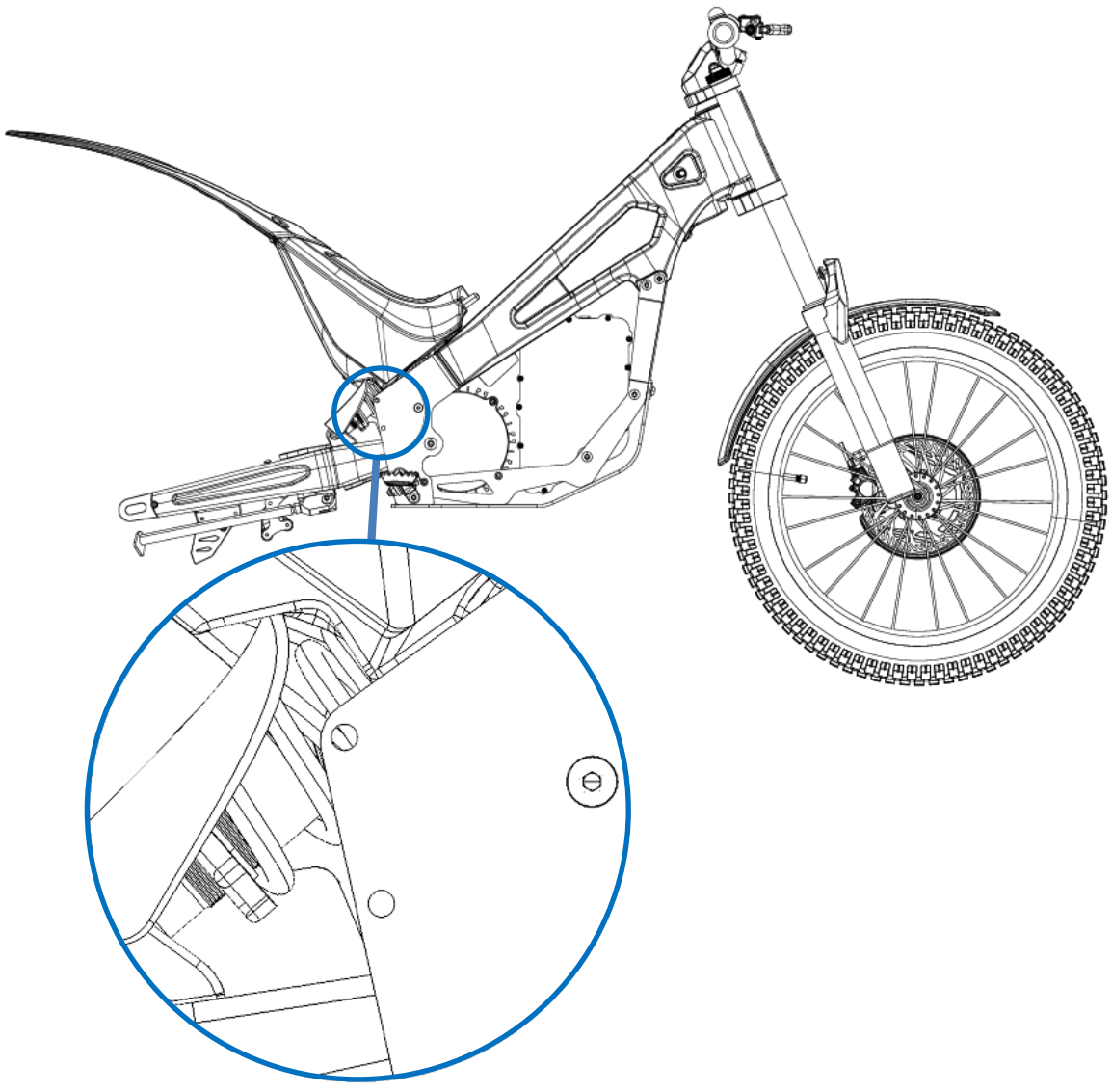
2. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

2.1. MARCAJE DE TALADROS EN BASTIDOR



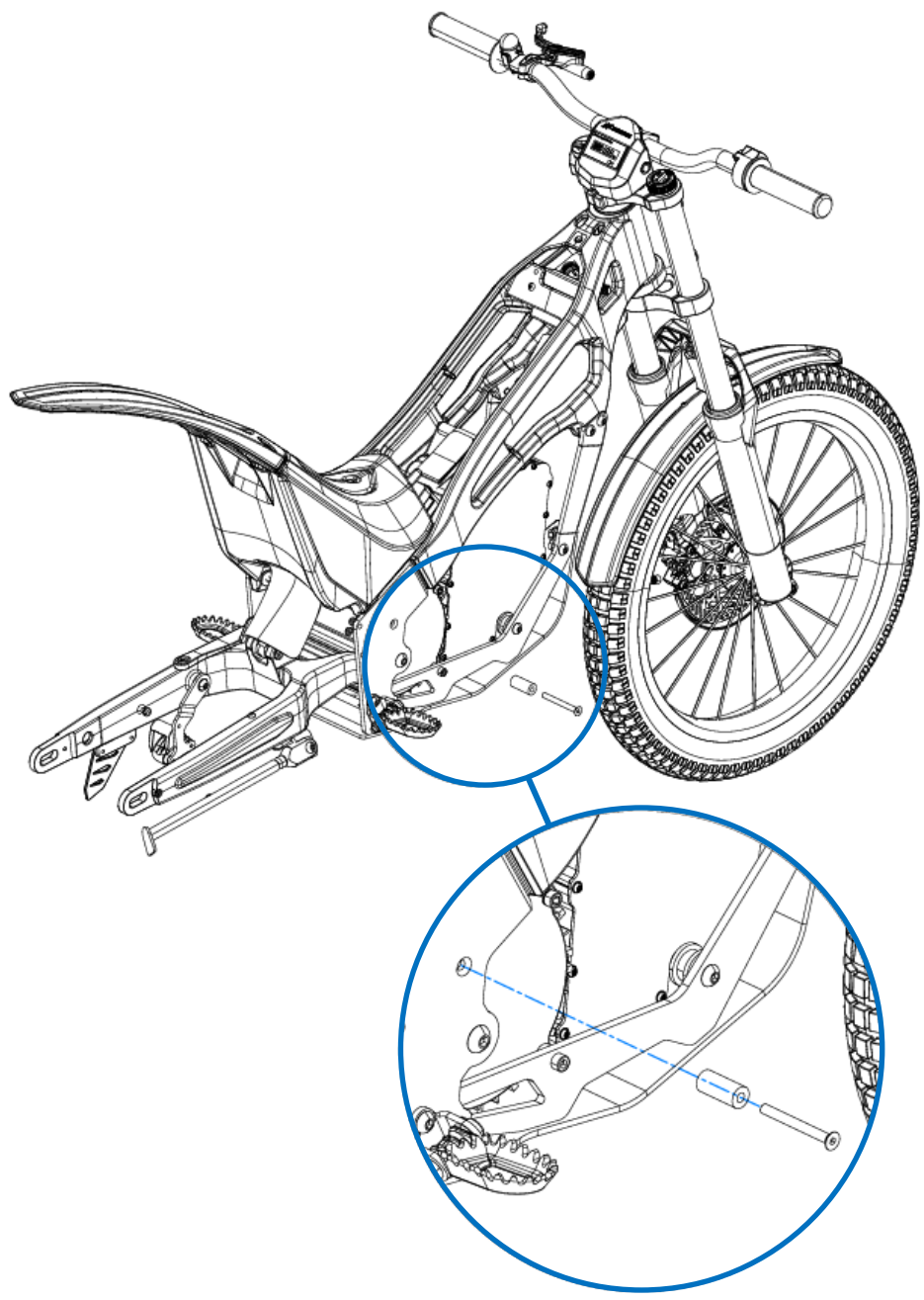
Coger el utilaje de marcaje taladros y pegar en la parte inferior derecha del bastidor. A continuación, coger martillo y contrapunchonar marcando el bastidor la posición correcta de los agujeros.

2.2. HACER TALADROS BASTIDOR

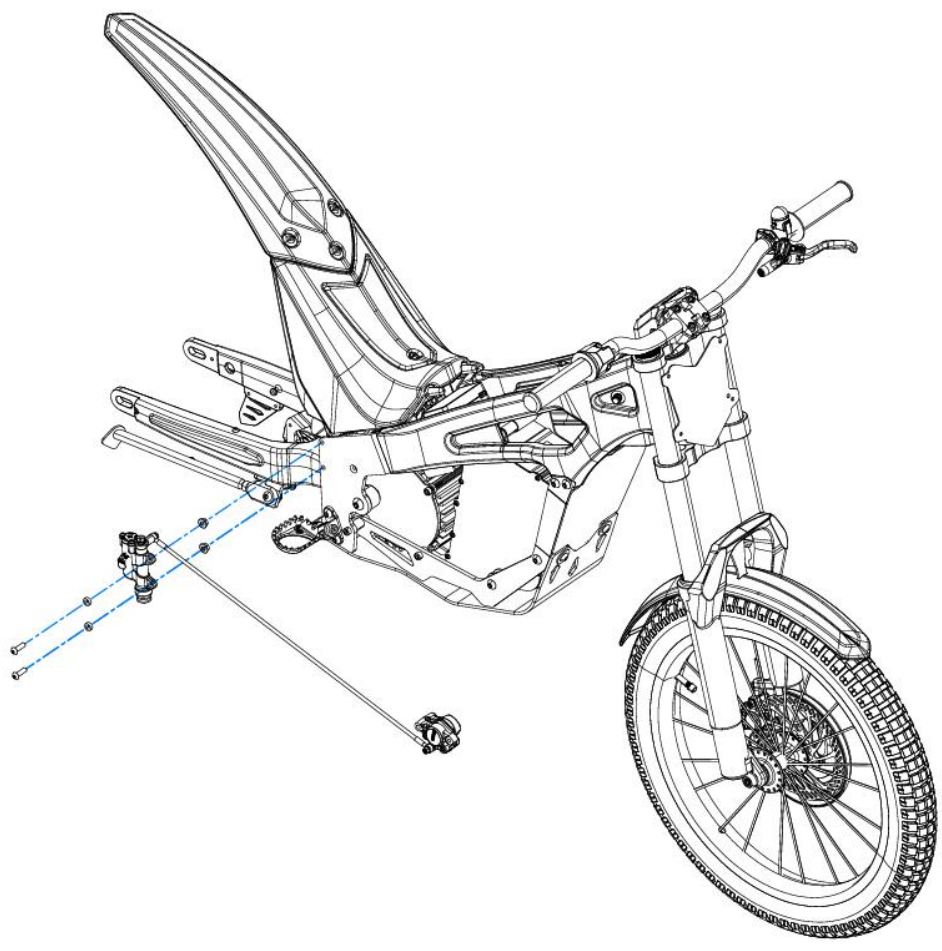


Con máquina de taladrar y broca de 2.5 de diámetro hacer agujeros (verificar distancias de taladros), cambiar a broca de 4 mm y repasar los taladros. por último, repetir el proceso de taladrado con broca de 6 mm.

2.3. POSICIONAR BOMBA DE FRENO EN BASTIDOR Y FIJAR CON TORNILLOS

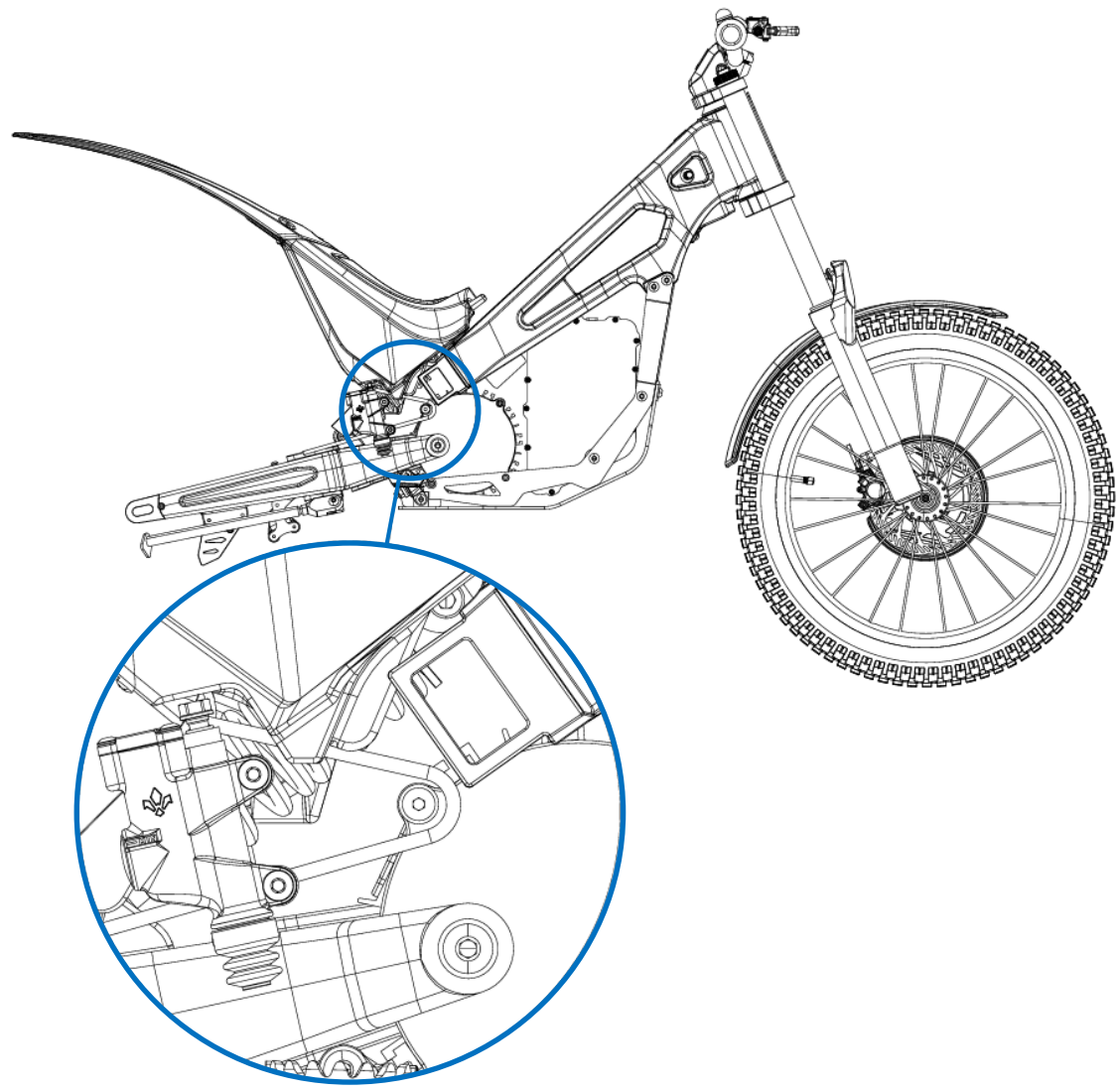


Sujetar llave de carraca con vaso de Allen de diámetro 4 mm y aflojar tornillo motor, sacar tornillo y casquillo de sujeción de este.



A través del bastidor pasar los dos tornillos de sujeción de la bomba de freno, posicionar entre el bastidor y la bomba los dos casquillos y posteriormente las tuercas de apriete. Prender llave de Allen de 4 mm y otra fija de 10 mm, finalmente apretar los tornillos de la bomba a 1.1 Kgf.m [1].

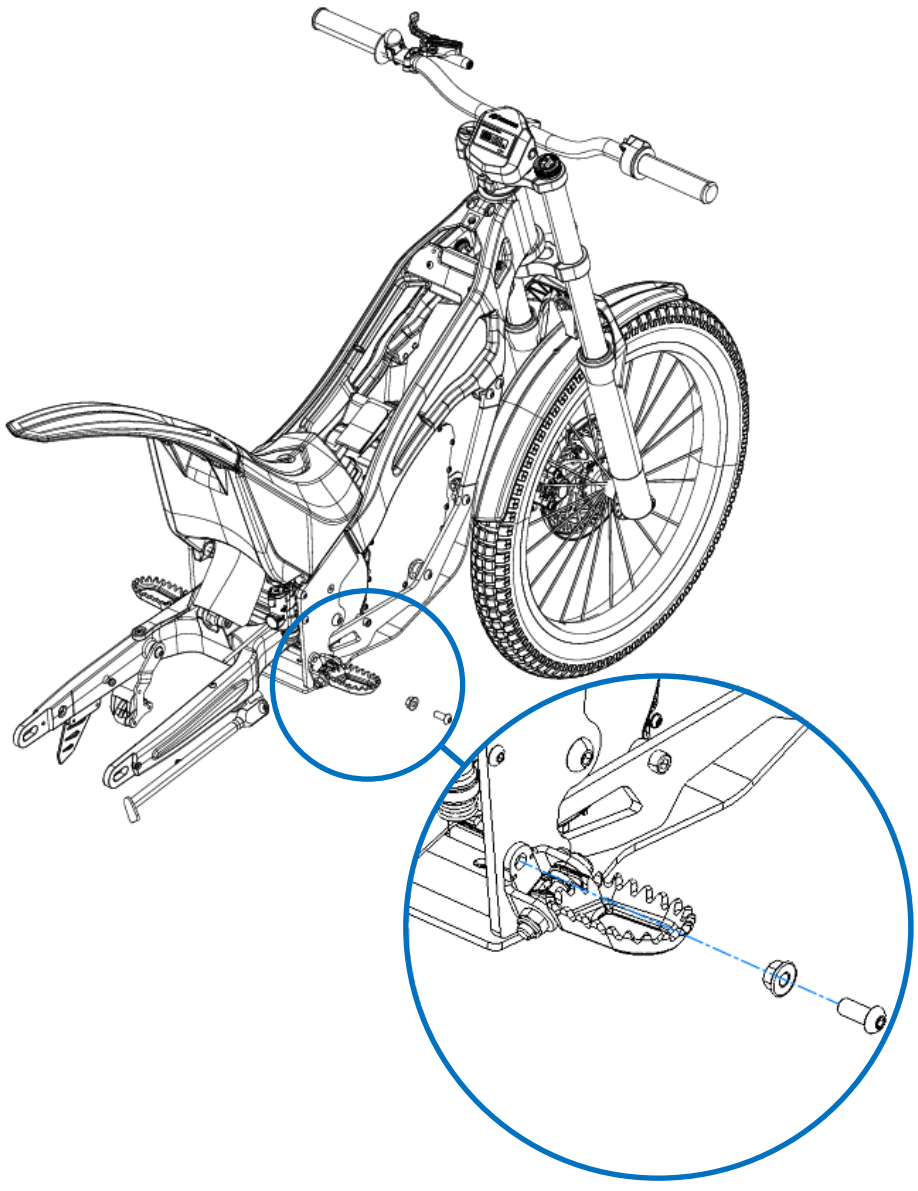
2.4. MONTAR TORNILLO DE MOTOR Y CASQUILLO



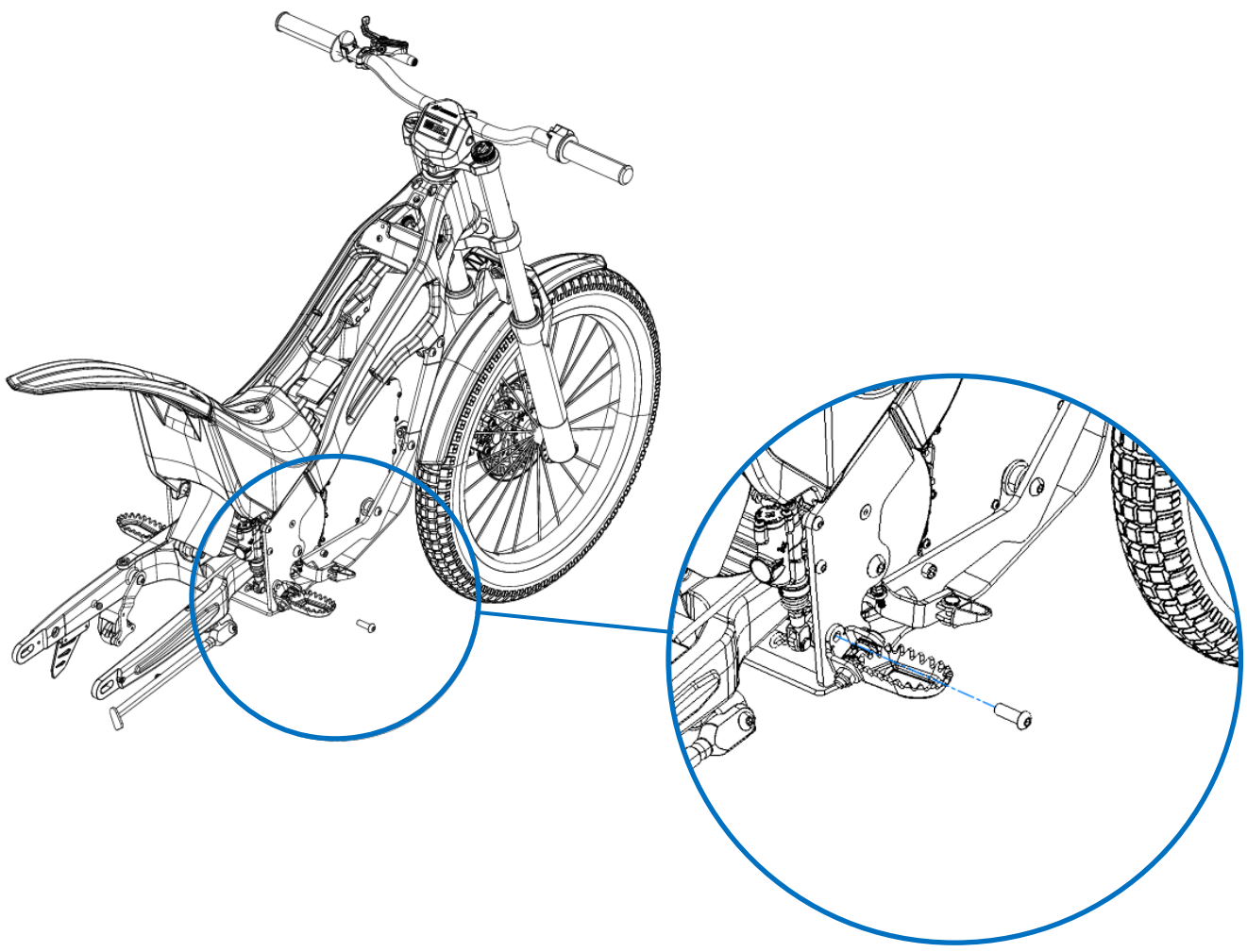
Coger latiguillo de freno y pasarlo hacia delante entre bastidor y motor, posicionar casquillo motor y posicionarlo entre bastidor y motor quedando el casquillo entre medio del cable latiguillo de freno.

Con llave Allen de 4 mm echar primeramente sellante al tornillo y apretar a motor, dar par de apriete de 1.2 Kgf.m [2]. Estirar del latiguillo hacia atrás para su debida posición hacia el disco de freno.

2.5. MONTAJE PEDAL DE FRENO



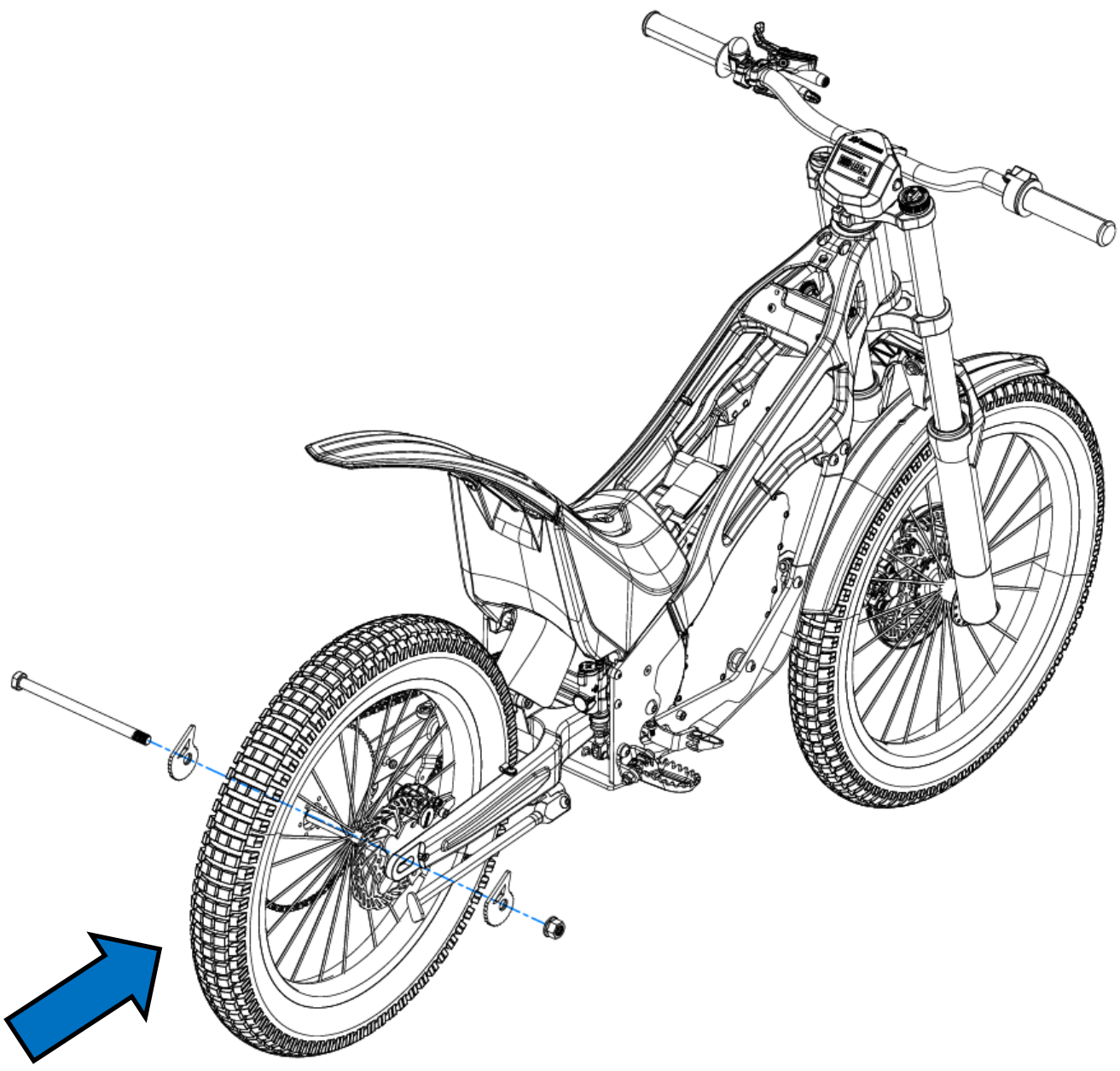
Con la llave de Allen de 5 posicionar en tornillo estribera, además coger llave fija de 13 para aflojar tuerca de fijación situada detrás del bastidor y sacar tornillo.



Echar grasa en cojinete, coger casquillo rosca y posicionar en cojinete de dentro hacia fuera. Ensamblar el pedal de freno a través del chasis y motor, haciendo coincidir la varilla reguladora con la bomba.

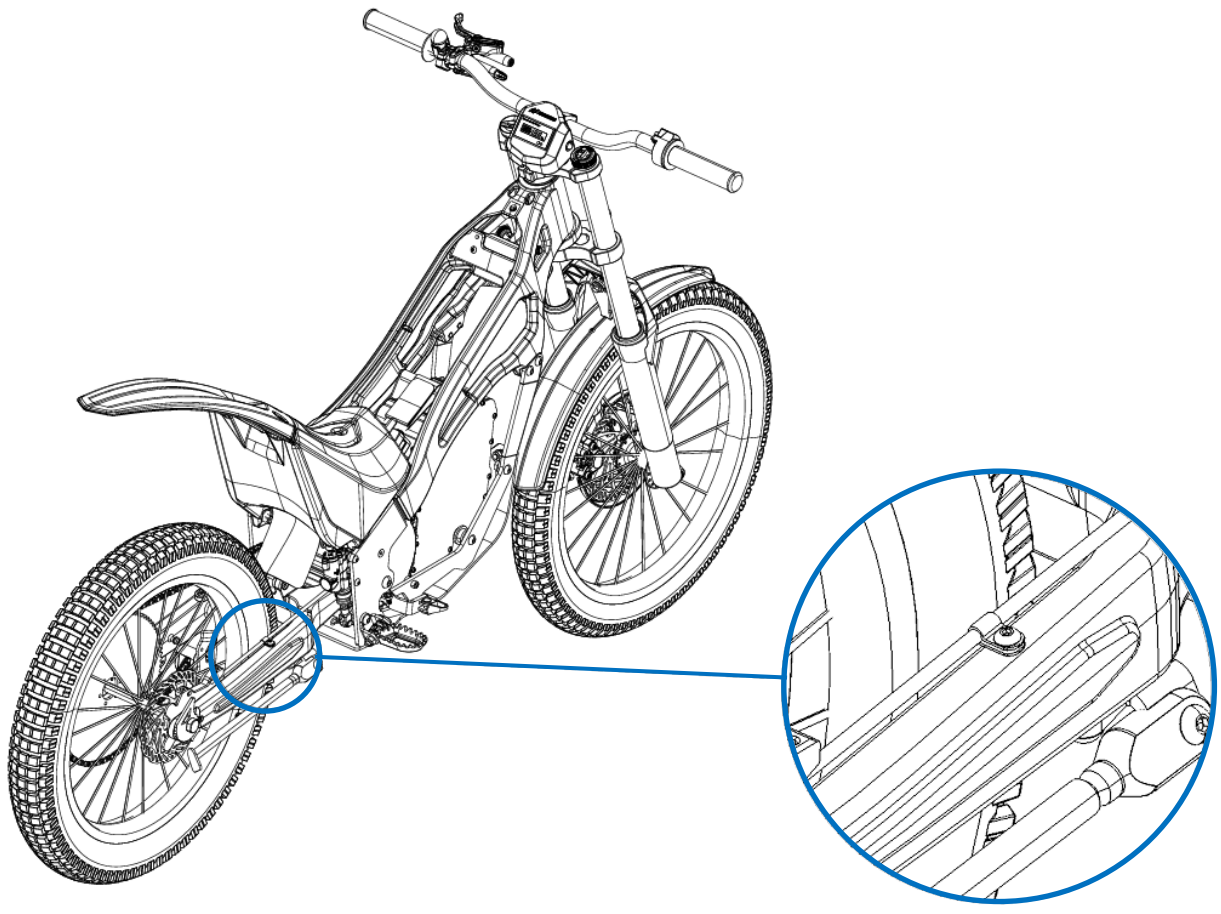
Finalmente, posicionar el tornillo previamente quitado en la sujeción de la estribera y con la llave fija de 19 mm apretar el tornillo, a 2.2 Kgf.m [3] (retirar parte de la estribera que mantiene el contacto con el calzado para dar el par de apriete correctamente).

2.6. MONTAJE RUEDA TRASERA



Centrar rueda trasera y soporte de pinza entre el basculante e introducir eje de rueda juntamente con las excéntricas y la tuerca. Coger cadena y posicionar en corona.

Regular excéntricas según tensado de cadena, a continuación, con la llave fija de 17 sujetar cabeza de eje y apretar con la llave de 19 la tuerca. Dar par de apriete a tuerca de eje de 4.2 Kgf.m [4].



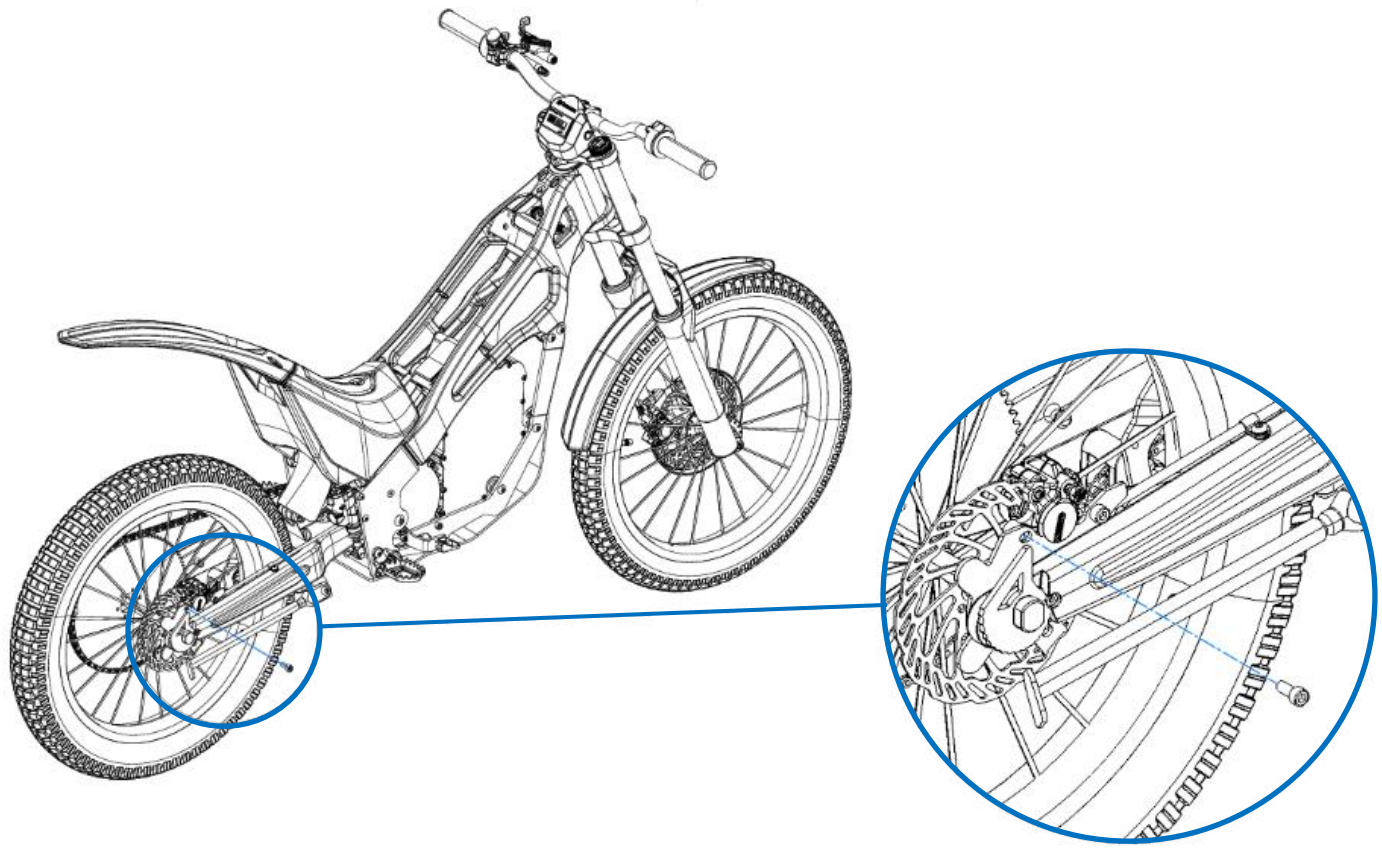
Coger brida plástica y tornillo. Fijar cable latiguillo a basculante.

2.7. MONTAJE PINZA DE FRENO Y PROTECTOR DE DISCO

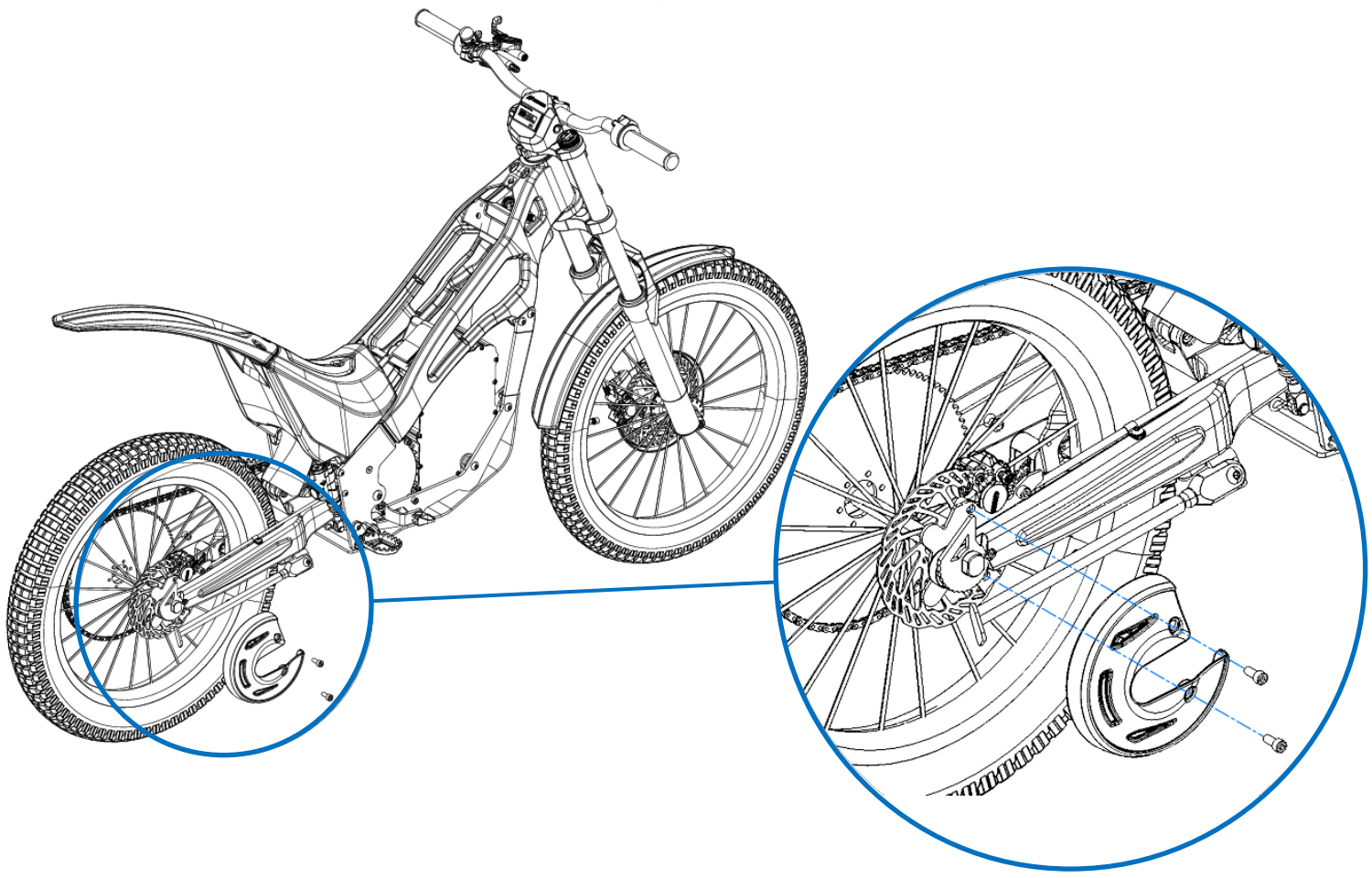


Acto seguido, sostener pinza de freno y sacar separador de pastillas y posicionar en disco. Proporcionar al tornillo largo de la derecha unas gotas de pegamento en la rosca, atornillarlos al soporte de pinza de freno.

Posteriormente, girar rueda trasera y frenar centrando así la pinza al disco, sin dejar de frenar coger llave de Allen de 5 y apretar los tornillos a la pinza. Dar par de apriete de 1 Kgf.m [5] al tornillo largo de la derecha.

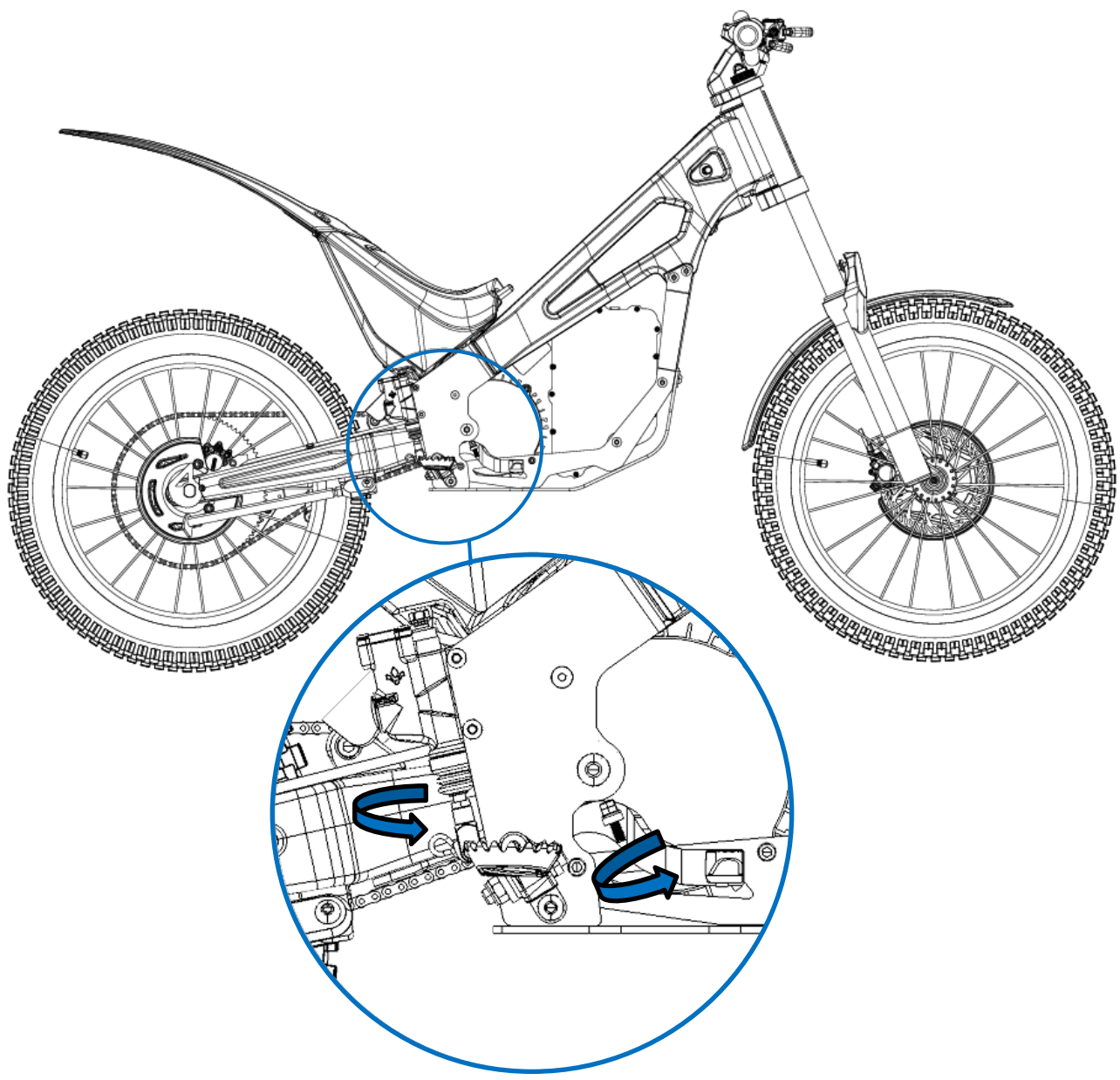


Una vez centrada la pinza de freno sacar el tornillo de Allen corto para la colocación del protector de disco.



Finalmente, colocar el protector de disco con los dos tornillos de Allen de 5 y apretarlos. Dar par de apriete de 1 Kgf.m [5] al tornillo restante de sujeción de la pinza.

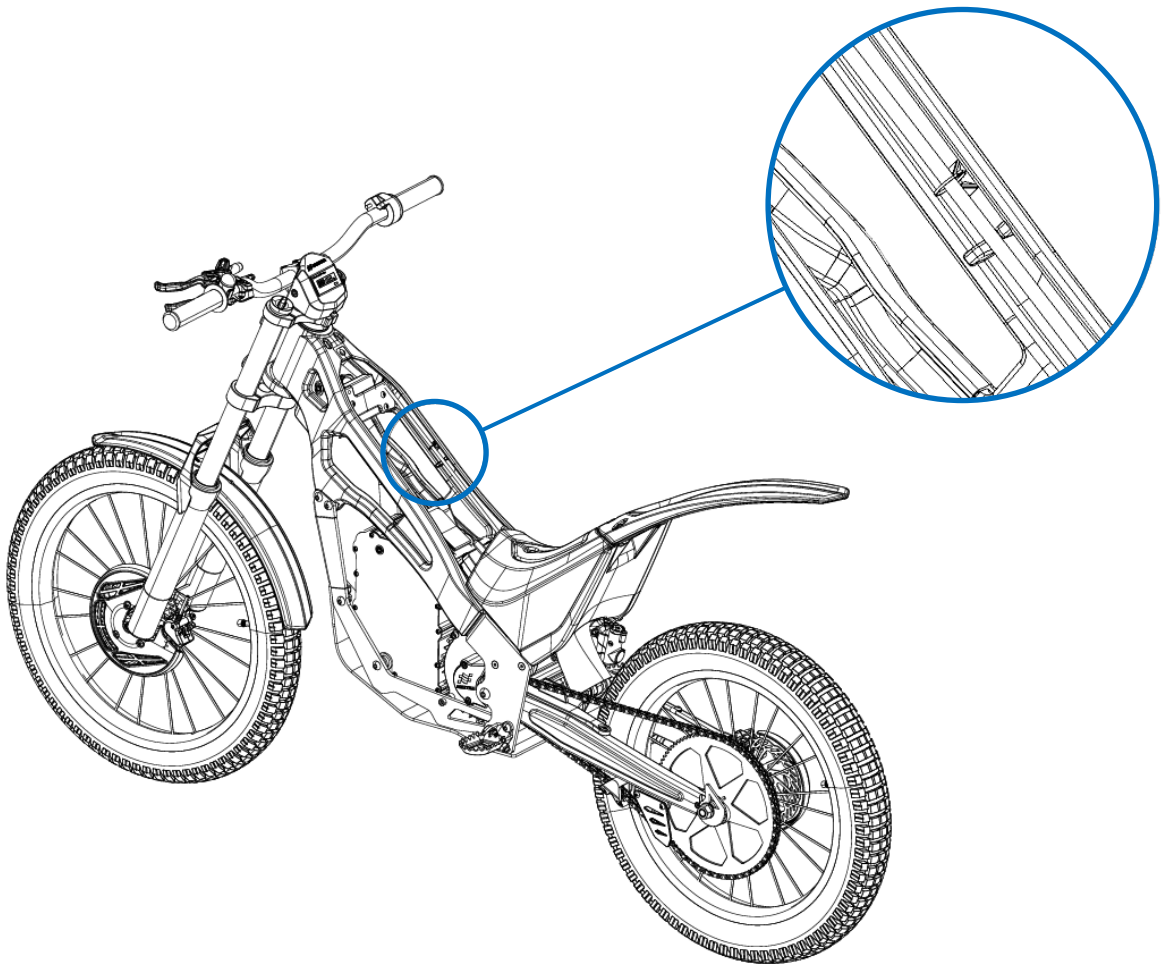
2.8. REGULACIÓN DE PEDAL DE FRENO



Con la ayuda de unos alicates de punta regular la varilla de la bomba hasta llegar a tener un pequeño juego en el pedal, así mismo, coger llave fija de 10 y reapretar tuerca varilla.

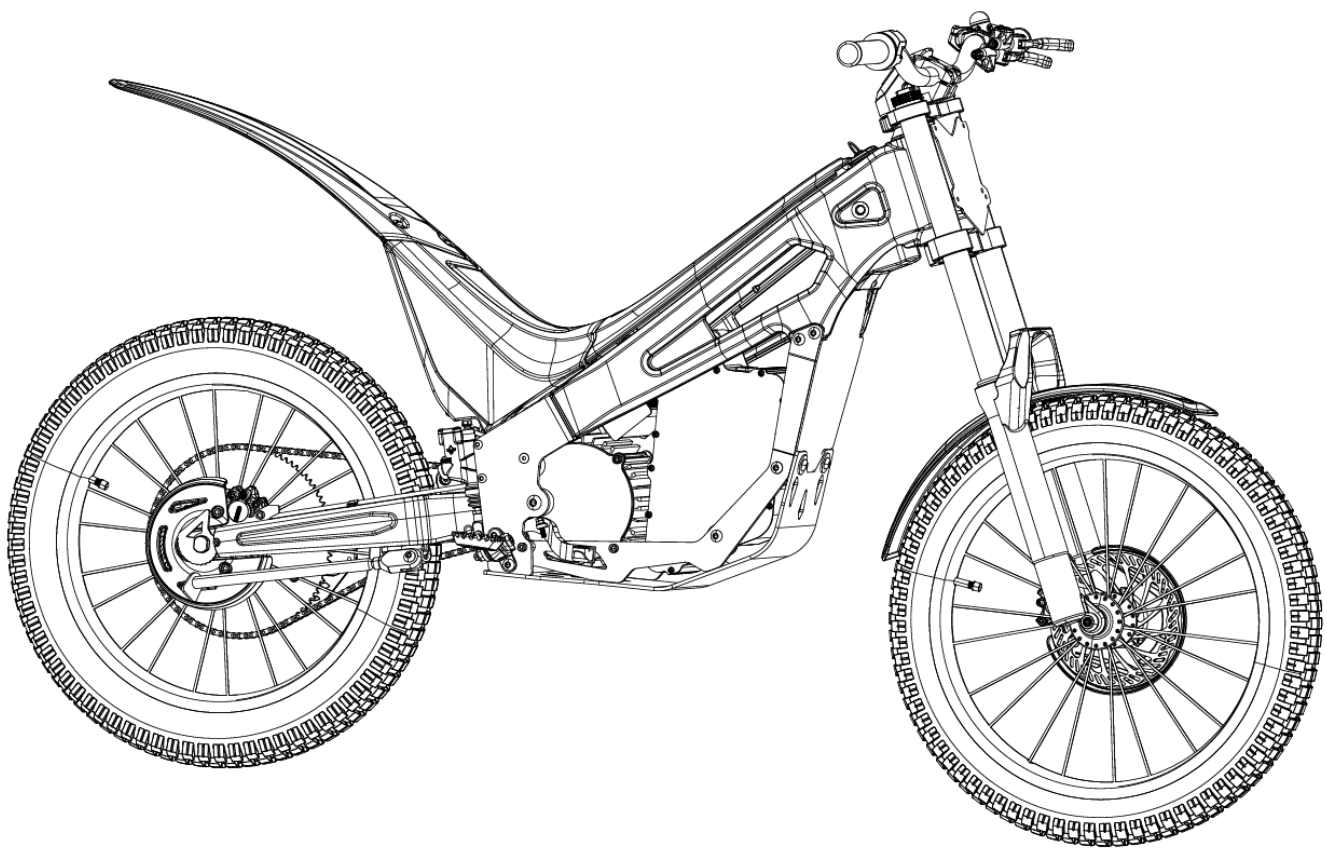
Para la regulación del tornillo del tope del pedal usar llave fija de 8 y posteriormente apretar el tornillo.

2.9. FIJAR CABLE INSTALACIÓN A BASTIDOR Y MONTAR TAPA CENTRAL



Utilizar dos bridas de serreta en topes de fijación para el cable de la instalación en el bastidor y su correcta colocación. Cortar sobrantes con alicates.

Para acabar colocar tapa central con el tornillo clip.



3. PARES DE APRIETE DE LOS TORNILLOS I TUERCAS

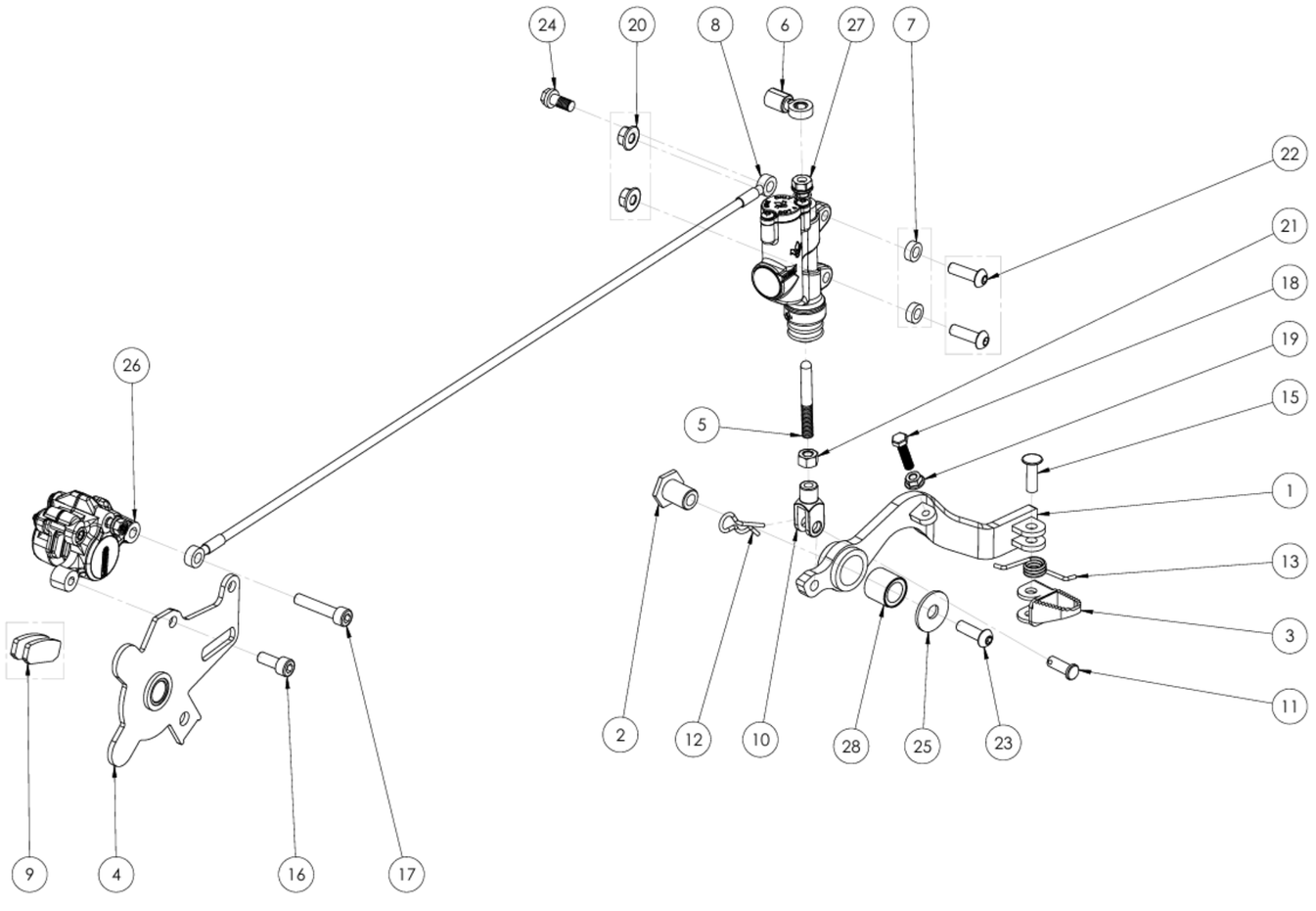
ADVERTENCIA

Debe revisar la correcta fijación y los pares de apriete de los tornillos i tuercas más importantes de la motocicleta, indicados en la siguiente tabla.

A continuación, se especifican los pares de apriete de estos tornillos i tuercas:

ÍTEM	TIPO	ACABADO	ELEMENTO DE MONTAJE	CANTIDAD	PAR APRIETE (Kgf.m)	TIPO DE SELLANTE
M6	DIN 7380	ZB	FIJACIÓN BOMBA DE FRENO TRASERA A BASTIDOR [1]	2	1.1	
M6	DIN 7991	ZB	FIJACIÓN A MOTOR A BASTIDOR [2]	1	1.2	
M8	DIN 7380	ZB	FIJACIÓN ESTRIBERA A BASTIDOR [3]	1	2.2	
-	-	ZB	TUERCA EJE DE RUEDA [4]	1	4.2	
M6	DIN 912	ZB	FIJACIÓN PIZA DE FRENO A SOPORTE [5]	2	1.0	

4. PLANO DE DESPIECE DEL CONJUNTO COMPLETO



N.º	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	N01S-14-21	LEVER	1
2	N01S-14-22	INNER FERRULE	1
3	N01S-14-25	LEVER TOE	1
4	N01S-14-28-H1	REAR STAY FIX CALIPER	1
5	N01S-14-29	ROD	1
6	N01S-14-30	BRAKE CABLE COUPLING	1
7	N01S-14-31	PUMP FERRULE	2
8	N01S-14-32	BRAKE CONNECTING TUBE	1
9	N01S-14-45	BRAKE PADS	2
10	N01S-14-46	SUPPORT ROD REAR BRAKE	1
11	N01S-14-47	BRAKE ROD PIN	1
12	N01S-14-49	RETAINING CLIP	1
13	N01S-14-53	LEVER TOE SPRING	1
14	N01S-14-56	TOE CAP FASTENING	1
15	N01S-14-57	TOE CAP PIN	1
16	90912-0601508Z ZB	DIN 912 M6x15 ZB	1
17	90912-0603008ZB	DIN 912 M6x30 ZB	1
18	90933-0601508ZB	DIN 933 M5x15 ZB	1
19	96923-0500008ZB	DIN 6923 M5 ZB	1
20	96923-0600008ZB	DIN 6923 M6 ZB	2
21	90934-0600008ZB	DIN 934 M6 ZB	1
22	97380-0602508ZB	DIN 7380 M6x25 ZB	2
23	97380-0602508ZB	DIN 7380 M8x25 ZB	1
24	97643-0601508ZB	DIN 7643 M6X15 ZB	1
25	90125-0800008ZB	DIN 125 M8 ZB	1
26	CALIPER REAR BRAKE	CALIPER REAR BRAKE	1
27	PUMP REAR BRAKE	PUMP REAR BRAKE	1
28	ISO 3245 - 1252D - 14,SI,NC,14	NEEDLE CAGE	1